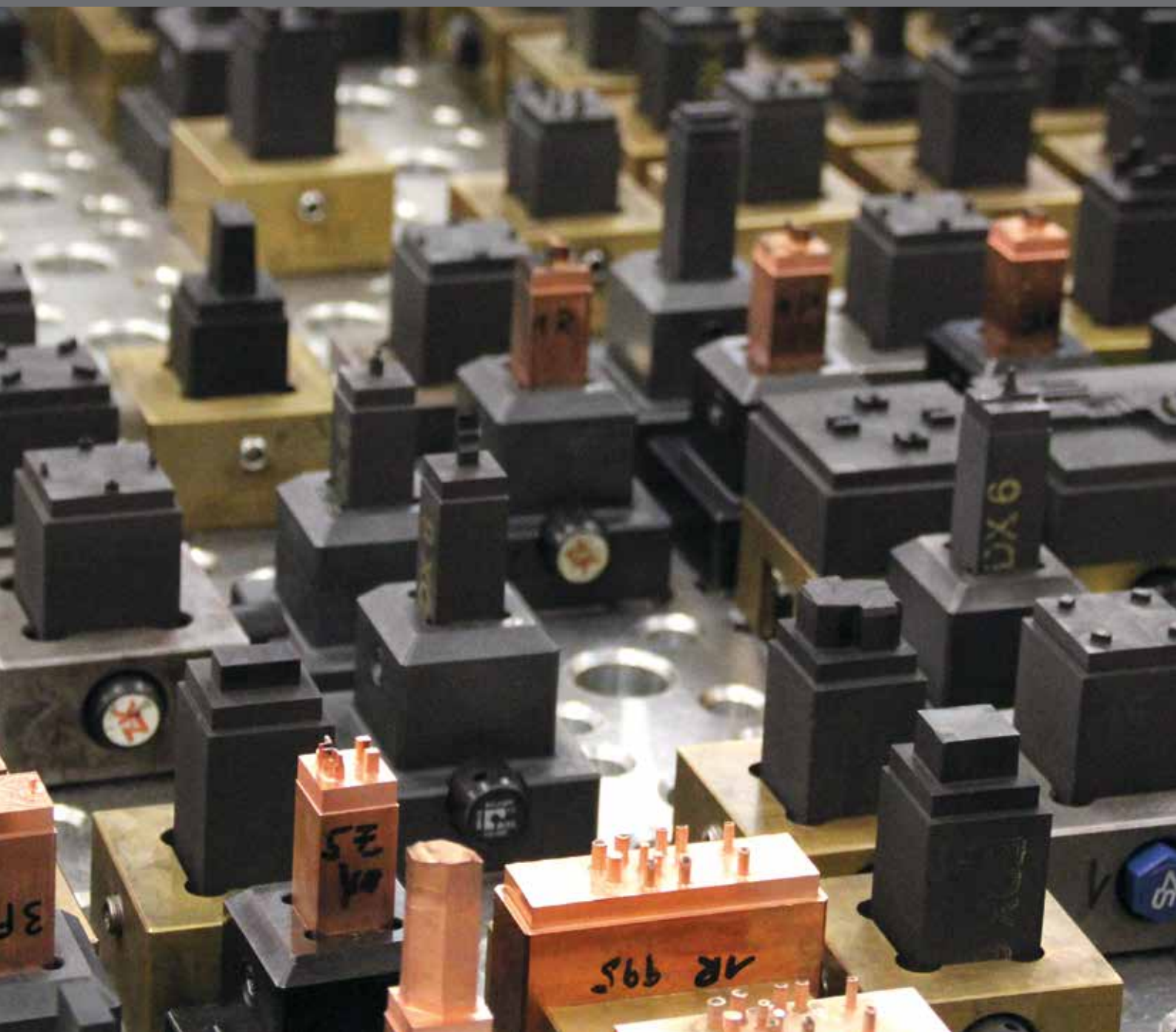


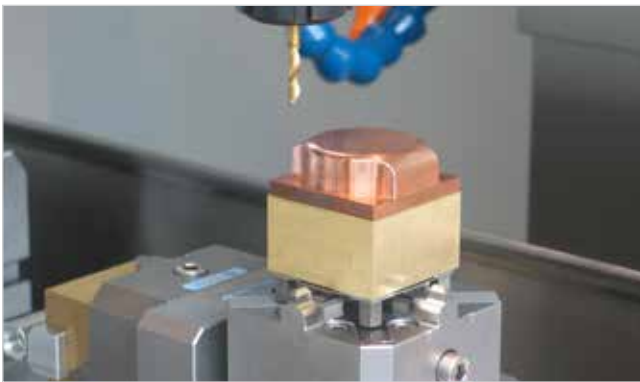
Präzise, manuell, günstig

Die Produktlinie F-Tool (by erowa) richtet sich an kostenbewusste Einsteiger in die Werkstückpalettierung. Aber auch versierte Anwender werden das eine oder andere überraschend nützliche Produkt finden.



Die Produktivität steigern

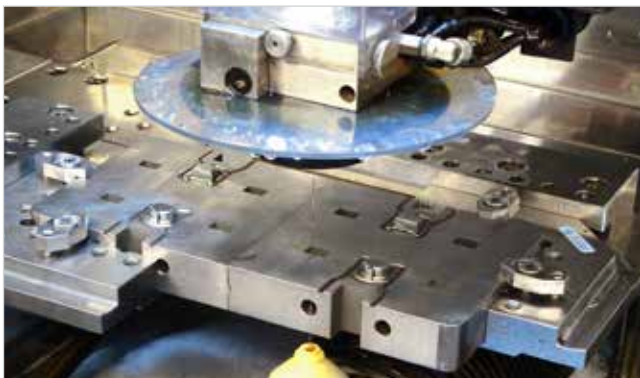
In der Metallverarbeitung fängt die Produktivität mit dem Beseitigen der Stillstandzeit von Maschinen an. Dieses Ziel wird erreicht, indem Nullpunkte/Startpunkte erfasst und genutzt werden. Und das wiederum wird durch den Einsatz der F-Tool Spannsysteme ermöglicht.



Komplette Elektrodenfertigung -
Fräsen, Bohren, Drehen.



Durchgängig vom Senkerodieren bis...



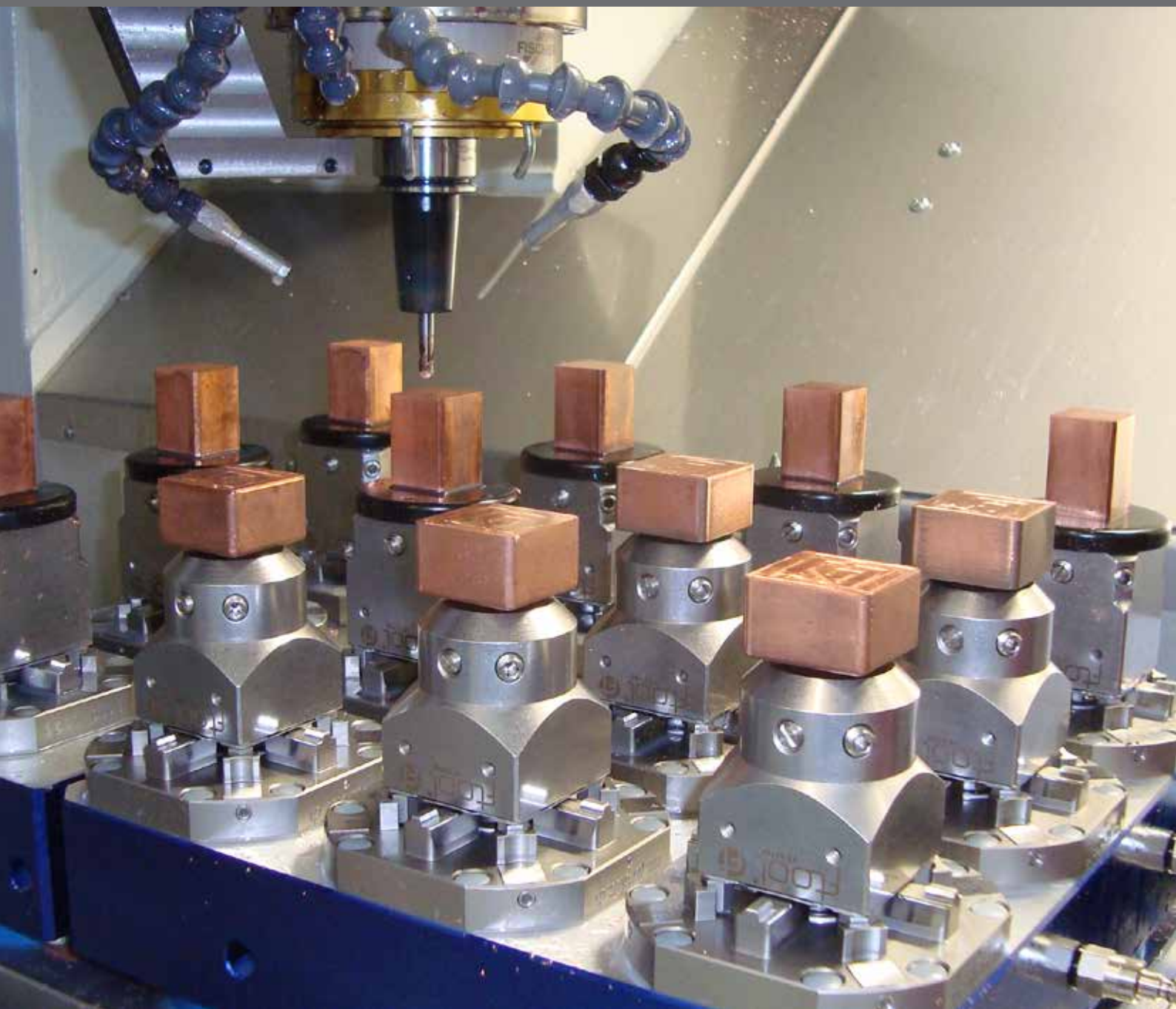
...zum Schneiderodieren.

DIE FAKTEN

- Preiswert
- Präzise
- Praktisch
- Manuell

Einfach, praktisch, gut

Flexibel und präzise spannen, stabil bearbeiten, einfach einzurichten; das sind die augenfälligen Vorteile der F-Tool (by erowa) Produkte in der EDM Anwendung.



Die Welt des Senkerodierens vereinfachen

Überschaubare Investitionen für wesentliche Verbesserungen.



Qualität, auch in der F-Tool (by erowa) Produktlinie werden nur die besten Materialien verwendet und strikte Fertigungstoleranzen eingehalten.



Stabilität, lässt nichts zu wünschen übrig. Die manuell betätigten Spannhalter - Absolut zuverlässiger Spannmechanismus. Die Bauweise der Gehäuse garantiert höchste Stabilität.



Einfache Bedienung, ist bei allen Komponenten inbegriffen. Ohne Druckluftzufuhr ist die Installation auf jeglichen Maschinentischen oder in Vorrichtungen denkbar einfach.

DIE FAKTEN



















- Einfacher Einbau
- Robuste Bauweise
- Manuelle Bedienung

Durchgängige Schnittstelle

EDM-Spannlösungen optimal abgestimmt auf die hohen Anforderungen im Werkzeug- und Formenbau und in der Präzisionsmechanik.



Um Ihnen die schnelle Orientierung über die Anwendungsbereiche der EROWA Produkte zu erleichtern, verwenden wir in allen Unterlagen die folgenden Zeichen:

-  1. Manuelle Bedienung
-  2. Mit Druckluftpistole bedienen
-  3. Mit Kipphebelventil bedienen
-  4. Mit manueller Steuereinheit bedienen
-  5. Mit elektropneumatischer Steuereinheit bedienen
-  6. Zentraler Spüldurchgang vorhanden
-  7. Geeignet zur Anwendung unter Flüssigkeit
-  8. Rostbeständiges Material
-  9. Geeignet für automatische Anwendung
-  10. Handling mit EROWA Robotgreifer S
-  11. Handling mit EROWA Robotgreifer Combi
-  12. Handling mit EROWA Robotgreifer C
-  13. Handling mit EROWA Robotgreifer 72
-  14. Handling mit EROWA Robotgreifer 115
-  15. Handling mit EROWA Robotgreifer 148
-  16. Handling mit EROWA Robotgreifer RN PC 210
-  17. Handling mit EROWA Robotgreifer RCS
-  18. Handling mit EROWA Robotgreifer WGS-500

F-TOOL EDM WERKSTÜCK SPANNSYSTEM

F-Tool	Spannfutter	10
F-Tool	Elektrodenhalter	12
F-Tool	Spannschienen	19
F-Tool	Zubehör	23



Für spanabhebende Bearbeitung



Zum Senkerodieren



Zum Schneiderodieren

F-Tool

EDM Spannfutter

Technische Daten	Spannfutter
Repetiergenauigkeit	0,002 mm
Repetiergenauigkeit mit Palette ø 148	< 0,004 mm
Indexierung der Palette Spannkraft bei 10 Nm:	max. 7000 N
Spannung	manuell
Automatisierbar	Nein
Aufbauhöhe	51 mm

FT 02110 Chuck 50



- Anwendung ITS Spannfutter Systemgrösse 50, manuell, korrosionsbeständig. Befestigung mit 4 x M8, Lochbild 44 mm, von Rückseite oder mit 4 x M6 Stiftschrauben und Muttern. Anwendung auf EDM / WEDM Maschinen und für Fräs-, Dreh- und Schleifarbeiten.
- Hinweis Maximale Spannkraft 4'000 N.



FT 01043 Chuck 80P



- Ausführung Manuelles Spannfutter. Gehärteter, rostfreier Stahl. Für die Systemgrößen 50 und 100. Lochbild Spannfutter: 8 x M6 TK ø 6 1 x 45°.
- Anwendung Geschliffene Flanken für die Power Zentrierung. Kräftiger schwimmender Spannmechanismus.
- Hinweis Spannkraft von Hand mit Inbusschlüssel: 3'400 - 7'000 N.



FT 02443 Manuelles Spannfutter 150P



- Ausführung Stahl, gehärtet, rostbeständig. Steifes, stabiles Gehäuse (Vollmaterial) Repetiergenauigkeit 0.002 mm, Indexierung 4 x 90°.
- Anwendung Das Spannfutter lässt sich manuell mit einem einfachen Schraubverschluss öffnen und schliessen. Da keine axiale Drehung am Spannfutter (Spindel) entsteht, ist das Spannfutter auch für Schleifspindeln und Teilapparate geeignet.
- Hinweis Spannkraft 3'400 N – 7'000 N.



FT 01768 Pinolenverlängerung Spannfutter 50
L = 100 mm



Ausführung Pinolenverlängerung ER-Chuck 50 aus rostfreiem Stahl.



FT 01769 Pinolenverlängerung Spannfutter 50
L = 200 mm



Ausführung Pinolenverlängerung ER-Chuck 50 aus rostfreiem Stahl.



FT 02120 EDM-BeautyCase Chuck 50



Im Set
enthalten

- 2 x FT 01073 Spannzapfen F/A EDM
- 2 x FT 02139 Pristrund 25 mm ALU
- 2 x FT 02143 Unihalter 20 mm ALU
- 2 x Hand Inbusschüssel 4 mm
- 1 x FT 02110 ER-Chuck 50
- 1 x Diverse Schrauben
- 1 x FT 02110 ERC-50 montiert auf FT 02107

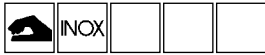
Anwendung Geeignet für die Elektrodenfertigung oder die Montage an Pinolen von EDM Maschinen.



F-Tool

EDM Elektrodenhalter

FT 02131 Uniblank ALU Set à 10 Stück



Ausführung Montiert ohne Bearbeitung des Körpers.
Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken diverser Formen.
Rohling befestigen Nach Belieben.



FT 02132 Uniblank ALU EWIS™ Set à 10 Stück



Ausführung Montiert ohne Bearbeitung des Körpers.
Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken diverser Formen.
Rohling befestigen Nach Belieben.



FT 02133 Uniplatte ALU Set à 10 Stück



Ausführung Fläche 50 x 50 mm plangedreht. Inkl. je 2 x M6 Schrauben.
Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken über 50 mm Grundfläche.
Rohling befestigen Mit 2 x M6 Schrauben in die Basisfläche.



FT 02134 Uniplatte ALU EWIS™ Set à 10 Stück



Ausführung Fläche 50 x 50 mm plangedreht. Inkl. je 2 x M6 Schrauben.
Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken über 50 mm Grundfläche.
Rohling befestigen Mit 2 x M6 Schrauben in die Basisfläche.



FT 02135 Pristrund ALU 15 mm
Set à 10 Stück


Ausführung Vierkant 16.0 mm ausgefräst. Inkl. je 2 Stiftschrauben. Anschlag X,Y ab Mitte 7.5 +/- 0.05 mm. Spanntiefe 19 mm, Anschlag hZ = 22 +/- 0.05 mm.

Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken mit Schaftgröße bis 15 mm.

Rohling befestigen Einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.


FT 02136 Pristrund ALU EWIS™ 15 mm
Set à 10 Stück


Ausführung Vierkant 16.0 mm ausgefräst. Inkl. je 2 Stiftschrauben. Anschlag X,Y ab Mitte 7.5 +/- 0.05 mm. Spanntiefe 19 mm, Anschlag hZ = 22 +/- 0.05 mm.

Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken mit Schaftgröße bis 15 mm.

Rohling befestigen Einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.


FT 02137 Pristrund ALU 20 mm
Set à 10 Stück


Ausführung Vierkant 21.0 mm ausgefräst. Inkl. je 2 Stiftschrauben. Anschlag X,Y ab Mitte 10.0 +/- 0.05 mm. Spanntiefe 19 mm, Anschlag hZ = 22 +/- 0.05 mm.

Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken mit Schaftgröße bis 20 mm.

Rohling befestigen Einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.


FT 02138 Pristrund ALU EWIS™ 20 mm
Set à 10 Stück


Ausführung Vierkant 21.0 mm ausgefräst. Inkl. je 2 Stiftschrauben. Anschlag X,Y ab Mitte 10.0 +/- 0.05 mm. Spanntiefe 19 mm, Anschlag hZ = 22 +/- 0.05 mm.

Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken mit Schaftgröße bis 20 mm.

Rohling befestigen Einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.



F-Tool

EDM Elektrodenhalter

FT 02139 Pristrund ALU 25 mm Set à 10 Stück



- Ausführung** Vierkant 26.0 mm ausg efräst. Inkl. je 2 Stiftschrauben. Anschlag X,Y ab Mitte 12.5 +/- 0.05 mm. Spanntiefe 19 mm, Anschlag hZ = 22 +/- 0.05 mm
- Anwendung** Montage von Elektroden und Werkstücken mit Schaftgröße bis 25 mm.
- Rohling befestigen** Einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.



FT 02140 Pristrund ALU EWIS™ 25 mm Set à 10 Stück



- Ausführung** Vierkant 26.0 mm ausg efräst. Inkl. je 2 Stiftschrauben. Anschlag X,Y ab Mitte 12.5 +/- 0.05 mm. Spanntiefe 19 mm, Anschlag hZ = 22 +/- 0.05 mm
- Anwendung** Montage von Elektroden und Werkstücken mit Schaftgröße bis 25 mm.
- Rohling befestigen** Einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.



FT 02141 Unihalter ALU 15 mm Set à 10 Stück



- Ausführung** Nut 15.5 mm ausgefräst inkl. je 2 Stiftschrauben. Spanntiefe 13 mm. Anschlag hZ = 28 +/- 0.05 mm.
- Anwendung** Montage von Elektroden und Werkstücken mit Spannweite bis 15 mm.
- Rohling befestigen** Einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.



FT 02142 Unihalter ALU EWIS™ 15 mm Set à 10 Stück



- Ausführung** Nut 15.5 mm ausgefräst inkl. je 2 Stiftschrauben. Spanntiefe 13 mm. Anschlag hZ = 28 +/- 0.05 mm.
- Anwendung** Montage von Elektroden und Werkstücken mit Spannweite bis 15 mm.
- Rohling befestigen** Einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.



FT 02143 Unihalter ALU 20 mm
Set à 10 Stück



- Ausführung** Nut 20.5 mm ausgefräst inkl. je 2 Stiftschrauben. Spanntiefe 13 mm. Anschlag hZ = 28 +/- 0.05 mm.
- Anwendung** Montage von Elektroden und Werkstücken mit Spannweite bis 20 mm.
- Rohling befestigen** Einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.



FT 02144 Unihalter ALU EWIS™ 20 mm
Set à 10 Stück



- Ausführung** Nut 20.5 mm ausgefräst inkl. je 2 Stiftschrauben. Spanntiefe 13 mm. Anschlag hZ = 28 +/- 0.05 mm.
- Anwendung** Montage von Elektroden und Werkstücken mit Spannweite bis 20 mm.
- Rohling befestigen** Einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.



F-Tool

EDM Elektrodenhalter

FT 01077 Uniblank Set à 10 Stück



- Ausführung Montiert ohne Bearbeitung des Körpers.
Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken diverser Formen.
Hinweis Rohling befestigen nach Belieben.



FT 01079 Uniplatte Set à 10 Stück



- Ausführung Fläche 51 x 51 mm plangedreht. Inkl. je 2 x M6 Schrauben.
Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken über 50 mm Grundfläche.
Hinweis Rohling mit 2 x M6 Schrauben in der Basisfläche befestigen.



FT 01081 Pristrund Set à 10 Stück



- Ausführung Vierkant 26.5 mm ausgefräst. Inkl. je 2 Stiftschrauben.
Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken mit Schaftgröße bis 25 mm.
Hinweis Einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.



FT 01084 Unihalter Set à 10 Stück

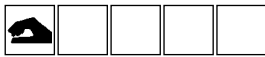


- Ausführung Nut 20 mm ausgefräst. Inkl. je 2 Stiftschrauben.
Anwendung Montage von Elektroden und Werkstücken mit Schaftgröße bis 20 mm.
Hinweis Rohling einstecken und Stiftschrauben festziehen. Wenn nötig mit Einlegeplättchen FT 01092 zentrieren.



FT 01085 Spannzangenhalter ETS32 / EWIS™

- Ausführung Spannzangenhalter ETS32 montiert auf Systemgröße EROWA ITS 50, rostbeständig montiert mit Dichtscheibe.
- Anwendung Für Spannzangen ETS32.
- Hinweis Geliefert ohne Spannzangen. Spannzangen sind aus dem EROWA Produktsortiment erhältlich.

**FT 01581 Spannzangenhalter ETS32 ohne Grundplatte**

- Ausführung Der Spannzangenhalter ETS32 ist rostbeständig.
- Anwendung Der Spannzangenhalter kann im Wasserbad eingesetzt werden.

**FT 01129 15 Square Clamp EWIS™**

- Ausführung Wiederholgenauigkeit der Elektrodenrohlinge
- Anwendung Für Graphite- und Kupferrohlinge 15 x 15 mm, äusserst repetiergenau, schmutzunempfindlich und korrosionsbeständig.

**FT 01131 25 Square Clamp EWIS™**

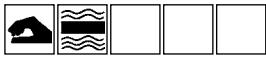
- Ausführung Wiederholgenauigkeit der Elektrodenrohlinge
- Anwendung Für Graphite- und Kupferrohlinge 30 x 30 mm, äusserst repetiergenau, schmutzunempfindlich und korrosionsbeständig.



F-Tool

EDM Elektrodenhalter

FT 01762 Vierkant 15 Monoblock



Ausführung 4Kt 15 aus rostfreiem, gehärtetem INOX Stahl mit EROWA Aufnahme. 3 lineare Anschlagflächen, gehärtet, koordinatengeschliffen. Seitlicher Spülanschluss, vorbereitet für EWIS.

Wiederholgenauigkeit +/- 0.005 mm auch beim Wechseln der Elektroden in verschiedene Halter.

Hinweis Geliefert ohne Spannzapfen.



FT 01764 Vierkantvorderteil 15



Ausführung 4Kt Vorderteil aus rostfreiem, gehärtetem INOX Stahl. 3 lineare Anschlagflächen, gehärtet, koordinatengeschliffen Zur Montage auf Paletten und Platten für Mehrfachspannungen.

Wiederholgenauigkeit +/- 0.005 mm.

Lochbild Für 4 x M6 Durchmesser 6.5 mm.



FT 01793 PIN Index- Drehteller 80 mit Spannzangenhalter ETS32



Anwendung Spannzangenhalter mit Spannmutter für Spannzangen ETS 32. Der Spannzangenhalter ist korrosionsbeständig und kann bei sorgfältiger Pflege im Wasserbad der Schneiderodiermaschinen eingesetzt werden.



FT 01835 PowerPlate



Ausführung Zentrierplatte mit P-Profil, kompatibel mit FT 01043 ER-Chuck 80P, FT 02443 manuelles Spannfutter 150P sowie alle EROWA Spannfutter mit P-Profil, EROWA PowerChuck und EROWA ProductionChuck 210 Combi.

Anwendung Zur direkten Montage auf Paletten.

Hinweis Sehr kraftschlüssige Zentrierung.



F-Tool

EDM Spannschienen

FT 01809 PIN MultiClamp 105 x 72 mm B40
korrosionsbeständig

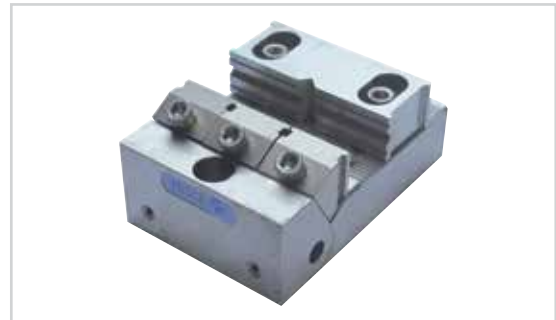
FT 01810 PIN MultiClamp 105x72 mm ITS50
korrosionsbeständig



Anwendung Der F-Tool MultiClamp ist ein Präzisions-Niederzugspanner mit verstellbaren, gehärteten Niederzug- und Anschlagbacken. Er ist aus gehärtetem, korrosionsbest. Stahl gefertigt. Die Anschlagbacke kann im Verzahnungsrastrer alle 2 mm verstellt werden. Die Auflagefläche ist auf ± 0.01 mm toleriert. Geeignet als Mehrfachspanner auf T-Nut Palette, ITS/UPC Paletten, Spannwürfeln, ...

Der Spannungsbereich insgesamt beträgt 48 mm. Der Spannungsbereich der beweglichen Backen beträgt 3 mm H 25 mm. B40 = vorbereitet für PIN System, 3R Adapterplatte, T-Nutensteine und Lochrastrerplatte 40 mm/M8.

Geliefert mit Schrauben ITS 50 = ausgestattet mit ITS Zentrierplatte 50 / EWIS Vorbereitung. Geliefert mit ITS Spannzapfen F/A.



FT 01920 MultiClamp 105/35 für EROWA P 148

FT 01921 MultiClamp 181/35 für EROWA P 148



Anwendung Die MultiClamps 105/35 und 181/35 eignen sich für die direkte Montage auf die EROWA Standard Paletten mit Lochbild 4 x M8 TK37 respektive 4 x M8 110 x 50 mm. Die Auflagehöhe beträgt 35 mm ± 0.01 mm. Der Spannungsbereich ist identisch mit FT 01809 resp. FT 01811.



FT 01811 PIN MultiClamp 181 x 72 mm B40
korrosionsbeständig



Ausführung Der F-Tool MultiClamp ist ein Präzisions-Niederzugspanner mit verstellbaren, gehärteten Niederzug- und Anschlagbacken. Er ist aus gehärtetem, korrosionsbeständigem Edelstahl gefertigt. Lochrastrer 40 mm. Geeignet auf T-Nut Palette, Lochrastrerplatte, auf ITS Spannwürfel oder Palette 148 mm. Der Spannungsbereich insgesamt beträgt 124 mm. Der Spannungsbereich der beweglichen Backen beträgt 3 mm.



F-Tool

EDM Spannschienen

FT 01882 MC Spannschiene 320 B72



Ausführung Die Multiclamp Spannschiene 320 B72 ist aus rostbeständigem Material gefertigt, gehärtet und präzisionsgeschliffen.

Dimension 320 x 72 x 35 mm, Verzahnungsraster 2 mm, Lochraster \varnothing 12 x 50 mm. Die Spannschiene passt auf Paletten mit Lochraster 50 mm.



FT 01862 Präzisions-Prisma Wendebacke S-72h19

FT 01863 Grip Spannbacken Set SG-72h19

FT 02011 Anschlagbacke fix Alu MC 38 x 72 h19 mm Set à 5 Stück



Anwendung Die F-Tool Wendebacken 19 mm sind die Standardgrößen und lassen sich im Raster von 2 mm in den Multiclamp 105 und 181 einsetzen. Je nach Verwendungszweck eignet sich die flachgeschliffene Seite, die Prismaseite oder für Rohteile, die Grip-Prisma Wendebacke.



FT 01864 Flach-Prisma Wendebacke F-72h12

FT 01865 Flach-Grip Wendebacke FG-72-h12



Anwendung Die Wendebacken 12 mm sind geeignet zum Spannen von eher flachen Werkstücken. Die Funktion ist ansonsten identisch mit den Standard-Wendebacken 19 mm. Sie lassen sich in den Multiclamp 105 und 181 einsetzen.



FT 01866 Flach-Spannbacken Set FC24-h12 Set à 3

FT 01867 Flach-Grip-Spannbacken Set FCG24-h12 Set à 3 Stück



Anwendung Die Flach-Spannbacken sind geeignet im Einsatz mit der Wendebacke 12 mm. Max. Spannkraft 4 - 5 kN/Spannbacke. Einsetzbar auf Multiclamp 105 und 181 sowie den Spannblöcken B72.



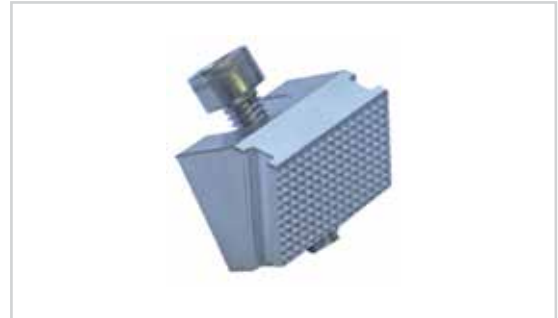
**FT 01877 Grip-Spannbacken Set SCG24-h19
Set à 3 Stück**

**FT 01905 Spannbacken Set SC24-h19
Set à 3 Stück**



Anwendung Die F-Tool Spannbacken haben einen Spannungsbereich von 3 mm. Sie lassen sich auf dem Multiclamp 105 und 181 sowie in den Spannblöcken B72 einsetzen. Die seitliche Nut ermöglicht das Anbringen von Auflagen FT 01868 oder Verlängerungsbacken FT 01887.

Spannkraft 4-5 kN/Spannbacke.



FT 01883 MC Spannblock B72/20 L58



Ausführung Der Spannblock mit Anschlag passt zu den Spannschienen 320 B72 und 400 B72. Aus rostbeständigem Material gefertigt, gehärtet und geschliffen. Mit den drei Spannbacken kann eine Spannkraft von 3.5 t erzeugt werden. Das Spannprinzip der Spannbacken erzeugt einen optimalen Niederzugseffekt.



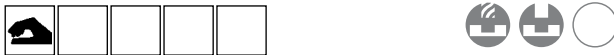
**FT 01884 MC Doppel Spannblock
B72/20 L84**



Anwendung Der F-Tool Doppelspannblock eignet sich für die Mehrfachspannung auf der MC Spannschiene B72.



FT 01885 MC Anschlag B20 / 30



Anwendung Doppelanschlag zu WEDM Spannschiene B72 Mit Verzahnungsraster 2 mm, korrosionsbeständig und gehärtet.



F-Tool

EDM Spannschienen

FT 01886 MC Anschlag-Basis B20 / 40



Anwendung Auf diese MC Anschlagbasis können Alu-Spannbacken oder die F-Tool Wendebacken montiert werden.



FT 01813 PIN Parallel Auflagenset 16 mm Set à 2 Stück



Anwendung Das Parallel Auflagenset dient zum flachen Spannen von Werkstücken, kann aber auch zum Parallelspannen verwendet werden. Die Bügel verhindern das Herausfallen beim Drehen, respektive beim Reinigen des Schraubstocks mit Druckluft.



FT 01887 Verlängerungsbacke 22h13



Anwendung Die Verlängerungsbacke überbrückt die Stufe der Spannblöcke zum parallelen Spannen von hohen Werkstücken.



FT 02038 Auflagen B72 h25 Set à 2 Stück



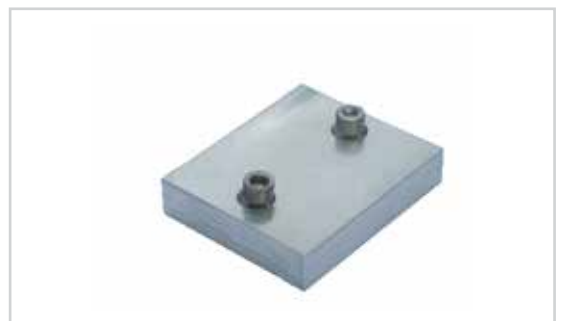
Anwendung Die Auflagen B72h25 passen zum Anschlag FT 02035 und Spannblock FT 02036.



FT 01888 Alu-Spannbacke 72 x 60 x 14.5 mm



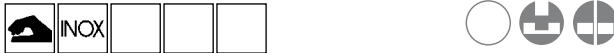
Anwendung Auf diese MC Anschlagbasis können Alu-Spannbacken oder die F-Tool Wendebacken montiert werden.



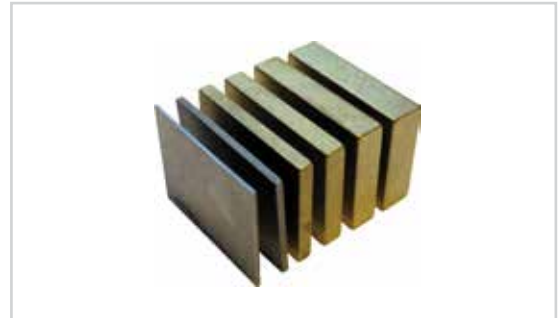
F-Tool

EDM Zubehör

FT 01092 Einlegeplättchen 0.5/1/2/3/4/5 mm Set à 300 Stück



Ausführung Rostbeständig, Dicke von 0.5 bis 5 mm.
Anwendung Zentrieren von Rohlingen in Elektrodenhaltern.



FT 01483 Spannwürfel Chuck 80 / PIN Spannfutter



Ausführung Präzis geschliffener Spannwürfel, rostfrei, für die Montage von Chuck 80P (FT 01043) in vertikaler oder horizontaler Lage.
Anwendung Für den Einsatz mit Briden auf den diversen Werkzeugmaschinen.
Hinweis Spindelhöhe bei horizontaler Montage des Spannfeeders: 75 mm.



FT 02106 Spannwürfel Spannfutter 50



Anwendung Der Spannwürfel ERC-50 ist gehärtet, rostbeständig und sehr präzise geschliffen. Der Würfel eignet sich bestens für den Einsatz beim Elektroden Fräsen, als Winkel-Adapter oder als Verlängerung.



FT 02107 Universal Adapterplatte Spannfutter 50 mit Spülanschluss



Anwendung Die Universal Adapterplatte ERC-50 mit Spülanschluss und Stromkabelbefestigung, kann als Pinolen Adapter auf EDM-Maschinen oder Montageplatte auf der Bearbeitungsmaschine eingesetzt werden.



F-Tool

EDM Zubehör

FT 02349 Spannzapfen F/M EDM manuell mit Spülung (Set à 10 Stück)



Ausführung Mit Spannring, manuell. Schraube, 45 mm lang, mit Spülloch.

Anwendung In ITS Elektrodenhaltern.



FT 02352 Spannzapfen F/A EDM automatisch mit Spülung (Set à 10 Stück)



Ausführung Mit Spannring, automatisch. Schraube, 45 mm lang.

Anwendung Für Elektrodenhalter in Elektrodenwechsler, die automatisch gewechselt werden.

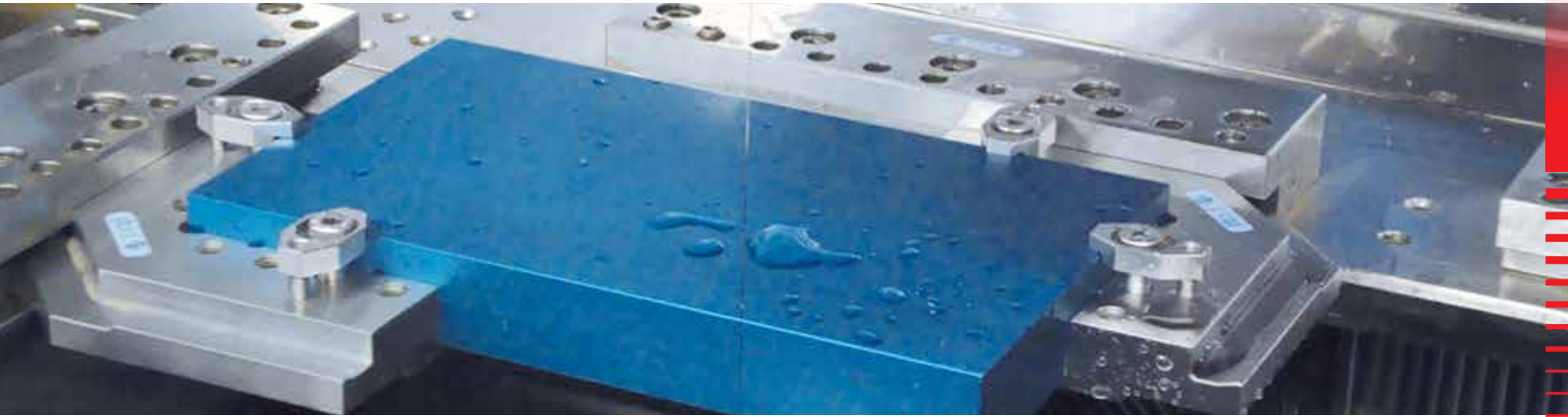




Der nächste Schritt

Wichtige Dinge wollen geplant sein. Und Ihr nächster Schritt gehört bestimmt zu den wichtigen Dingen. Denn es ist Ihr Aufbruch in eine neue, rationelle Zeit.

Wir begleiten Sie gerne dabei. Beratend, in der Praxis. Damit Sie jederzeit wissen, worauf Sie sich einlassen. Die nächste EROWA Niederlassung ist nicht weit entfernt – **tun Sie den Schritt.**



Germany

EROWA System Technologien GmbH
Gewerbegebiet Schwadernmühle
Roßendorfer Straße 1
DE-90556 Cadolzburg/Nbg
Germany
Tel. 09103 7900-0
Fax 09103 7900-10
info@erowa.de
www.erowa.de

France

EROWA Distribution France Sàrl
PAE Les Glaisins
12, rue du Bulloz
FR-74940 Annecy-le-Vieux
France
Tel. 4 50 64 03 96
Fax 4 50 64 03 49
erowa.france@erowa.com
www.erowa.com

Singapore

EROWA South East Asia Pte. Ltd.
56 Kallang Pudding Road
#06-02, HH@Kallang
Singapore 349328
Singapore
Tel. 65 6547 4339
Fax 65 6547 4249
sales.singapore@erowa.com
www.erowa.com

Japan

EROWA Nippon Ltd.
Sibadaimon Sasano Bldg.
2-6-4, Sibadaimon, Minato-ku
105-0012 Tokyo
Japan
Tel. 03 3437 0331
Fax 03 3437 0353
info@erowa.co.jp
www.erowa.com

Switzerland

EROWA AG
Knutwilerstrasse 3
CH-6233 Büron
Switzerland
Tel. 041 935 11 11
Fax 041 935 12 13
info@erowa.com
www.erowa.com

Spain

EROWA Technology Ibérica S.L.
c/Via Trajana 50-56, Nave 18
E-08020 Barcelona
Spain
Tel. 093 265 51 77
Fax 093 244 03 14
erowa.iberica.info@erowa.com
www.erowa.com

Eastern Europe

EROWA Technology Sp. z o.o.
Eastern Europe
ul. Spółdzielcza 37-39
55-080 Kąty Wrocławskie
Poland
Tel. 71 363 5650
Fax 71 363 4970
info@erowa.com.pl
www.erowa.com

India

EROWA Technology (India) Private Limited
No: 6-3-1191/6, Brij Tarang Building
Unit No-3F, 3rd Floor, Greenlands, Begumpet,
Hyderabad 500016 (Telangana)
India
Tel. 040 4013 3639
Fax 040 4013 3630
sales.india@erowa.com
www.erowa.com

Scandinavia

EROWA Technology Scandinavia A/S
Fasanvej 2
DK-5863 Ferritslev Fyn
Denmark
Tel. 65 98 26 00
Fax 65 98 26 06
info.scandinavia@erowa.com
www.erowa.com

Italy

EROWA Tecnologie S.r.l.
Sede Legale e Amministrativa:
Via Alfieri Maserati 48
IT-10095 Grugliasco (TO)
Italy
Tel. 011 9664873
Fax 011 9664875
info@erowa.it
www.erowa.com

Unità di Treviso:
Via Leonardo Da Vinci 8
IT-31020 Villorba (TV)
Italy
Tel. 0422 1627132

USA

EROWA Technology, Inc.
North American Headquarters
2535 South Clearbrook Drive
Arlington Heights, IL 60005
USA
Tel. 847 290 0295
Fax 847 290 0298
e-mail: info@erowa.com
www.erowa.com

China

EROWA Technology (Shanghai) Co., Ltd.
G/F, No. 24 Factory Building House
69 Gui Qing Road (Caohejing Hi-tech Park)
Shanghai 200233, PRC
China
Tel. 021 6485 5028
Fax 021 6485 0119
info@erowa.cn
www.erowa.com

